

97-1 Preliminary Syllabus, Da-Yeh Univ

Information			
Title	切削原理	Serial No. / ID	1520 / MAI2009
Dept.	機械與自動化工程學系	School System / Class	大學日間部3年5班
Lecturer	胡瑞峰	Full or Part-time	專任
Required / Credit	Optinal / 3	Graduate Class	NO
Time / Place	(一)A / H231 (三)9A / H231	Language	Chinese

Introduction
切削原理為介紹金屬切削加工原理與實務的專業科目。針對金屬切削加工理論：正交切削力學、切屑種類、切削液、刀具和工件、刀具壽命和加工表面光度等加以介紹，期使學生具有專業的切削加工知識，而有豐富的精密機械製造能力。1. 使學生瞭解金屬切削加工原理與實務。

Outline
<ol style="list-style-type: none">1. Introduction to Metal Cutting2. Chip and Mechanics of Orthogonal Cutting3. Wear and Tool life4. Cutting Temperatures5. Cutting Fluids6. Work Materials7. Tool Materials8. Surface Finish

Prerequisite
英文能力、機械材料、機械製造、應用力學、材料力學