

100-2 Preliminary Syllabus, Da-Yeh Univ

Information			
Title	切削原理	Serial No. / ID	1837 / MAV3010
Dept.	機械與自動化工程學系	School System / Class	四技部3年1班
Lecturer	胡瑞峰	Full or Part-time	專任
Required / Credit	Optinal / 3	Graduate Class	No
Time / Place	(二)C / H231 (三)9A / H231	Language	Chinese

Introduction
切削原理為介紹金屬切削加工原理與實務的專業科目。針對金屬切削加工理論：正交切削力學、切屑種類、切削液、刀具和工件、刀具壽命和加工表面光度等加以介紹，期使學生具有專業的切削加工知識，而有豐富的精密機械製造能力。1. 使學生瞭解金屬切削加工原理與實務。

Outline
1. Introduction to Metal Cutting 2. Chip and Mechanics of Orthogonal Cutting 3. Wear and Tool life 4. Cutting Temperatures 5. Cutting Fluids 6. Work Materials 7. Tool Materials 8. Surface Finish

Prerequisite
英文能力、機械材料、機械製造、應用力學、材料力學