

99-2 大葉大學 完整版課綱

基本資訊

課程名稱	工廠實習(二)	科目序號 / 代號	1172 / MAV1091
開課系所	機械與自動化工程學系	學制 / 班級	四技部1年1班
任課教師	鄭鴻儀	專兼任別	專任
必選修 / 學分數	必修 / 1	畢業班 / 非畢業班	非畢業班
上課時段 / 地點	(一)789 / H231	授課語言別	中文

課程簡介

機械實習工廠設立之目的係提供工科學生一個機械實作的場所，培養學生對各種機械之認識及操作，及學習各種量具之正確使用方法；目前之課程目標是經由課前之解說一般加工原理及技巧，使學生了解機械製造程序、精密度及工廠安全重要性。接著經由師傅之示範指導，同學們親自動手操作機器及使用工具，製作出成品。課後學習整理打掃復原工作區域，使同學了解工廠之整理規劃，注重環境清潔及工廠安全衛生之重要性。

課程大綱

車床實習(CNC車床)
鉗工實習
焊接實習(二)
銑床實習(二)

基本能力或先修課程

機械基本原理

課程與系所基本素養及核心能力之關連

認識時事議題，瞭解工程技術對環境、社會及全球的影響

成績稽核

教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
----	----	----	-----	-----

無參考教科書

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
----	----	----	-----	-----

無參考教材及專業期刊導讀

上課進度		分配時數(%)				
週次	教學內容	講授	示範	習作	實驗	其他
1	課程簡介	100				
2	CNC車床程式講解、示範操作	0	33	67		
3	CNC之G指令及M指令介紹	0	33	67		
4	程式寫作	0	33	67		
5	指令輸入模擬加工	0	33	67		
6	鑽孔、攻牙加工介紹與實作	0	33	67		
7	鋸切、銼削加工介紹與實作	0	33	67		
8	量具原理解說練習	0	33	67		
9	綜合加工 交期中報告	0	33	67		
10	電離子切割原理解說、操作示範	0	33	67		
11	擺動銲道、T型角銲練習	0	33	67		
12	懸臂鑽床操作、車牙練習	0	33	67		
13	全周焊及配管試壓練習	0	33	67		
14	銑床端銑講解、示範操作練習	0	33	67		
15	長方形六柱體製作(一)	0	33	67		
16	長方形六柱體製作(二), 綜合加工	0	33	67		
17	期末測驗(量具測驗)	0	0	67		33
18	期末測驗(量具測驗)	0	0	0	0	100