

99-1 大葉大學 完整版課綱

| 基本資訊 | | | |
|-----------|---------------|------------|----------------|
| 課程名稱 | 機械加工控制 | 科目序號 / 代號 | 2678 / GEN5108 |
| 開課系所 | 工學院碩士在職專班 | 學制 / 班級 | 碩士在職專班2年1班 |
| 任課教師 | 張義芳 | 專兼任別 | 專任 |
| 必選修 / 學分數 | 選修 / 3 | 畢業班 / 非畢業班 | 畢業班 |
| 上課時段 / 地點 | (六)234 / H203 | 授課語言別 | 英文 |

課程簡介

無

課程大綱

基本能力或先修課程

無

課程與系所基本素養及核心能力之關連

- (工工組)1.1具備科際整合、系統工程與資訊應用之專業知識。
- (工工組)1.2具備獨立規劃、設計與執行專題研究之能力與技術。
- (工工組)1.3具備獨立發掘、分析、解決問題之理論、方法與能力。
- (工工組)2.1具備獨立研究與論文撰寫之能力。
- (工工組)2.2具備產業分析、經營診斷與改善創新之能力。
- (工工組)3.1具備溝通與協調之能力。
- (工工組)3.2具備團隊整合與領導之能力。
- (工工組)4.1具備瞭解全球產業脈動之能力。
- (工工組)4.2具備應用外文之能力。
- (工工組)4.3具備終身自我學習成長之能力。
- (環工組)具備解決環境科技及環境管理領域問題的高階知識。
- (環工組)瞭解當代全球環境議題的發展趨勢。
- (環工組)具備終身自我增進相關專業知識的能力。
- (環工組)具備獨立思考、分析與解決環境問題的能力。
- (環工組)具備使用適當工具以執行環境學術研究的能力。
- (環工組)具備撰寫環境專業論文與技術報告之能力。
- (環工組)具備溝通與協調之能力。

(環工組)具備團隊整合與領導的能力。

(環工組)具備外語運用之能力。

成績稽核

教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

| 書名 | 作者 | 譯者 | 出版社 | 出版年 |
|--------|----|----|-----|-----|
| 無參考教科書 | | | | |

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

| 書名 | 作者 | 譯者 | 出版社 | 出版年 |
|--------------|----|----|-----|-----|
| 無參考教材及專業期刊導讀 | | | | |

上課進度

| 週次 | 教學內容 | 分配時數(%) | | | | |
|----|---|---------|----|----|----|-----|
| | | 講授 | 示範 | 習作 | 實驗 | 其他 |
| 1 | 1. Introduction | 100 | | | | |
| 2 | 2. Architecture of CNC | 100 | | | | |
| 3 | 3. Position control system | 100 | | | | |
| 4 | 4. Linear motion | 100 | | | | |
| 5 | 5. Acceleration / Deceleration during linear motion | 100 | | | | |
| 6 | 6. Contour error during linear motion | 100 | | | | |
| 7 | 7. Circular motion | 100 | | | | |
| 8 | 8. Radius reduction during circular motion | 100 | | | | |
| 9 | 9. Mid-term examination | 0 | | | | 100 |
| 10 | 10. Compensation of positioning control system | 100 | | | | |
| 11 | 11. Automation on manufacturing systems | 100 | | | | |
| 12 | 12. Geometrical control system for Lathe | 100 | | | | |
| 13 | 13. Turning Force control system | 100 | | | | |
| 14 | 14. Gap control system for EDM | 100 | | | | |
| 15 | 15. Self-tuning controller for machining control system | 100 | | | | |
| 16 | 16. Robust controller design for machining control system | 100 | | | | |
| 17 | 17. Control system on machining control system | 100 | | | | |
| 18 | 18. Final examination | 0 | | | | 100 |