

99-1 大葉大學 完整版課綱

基本資訊			
課程名稱	精密機械加工與實習	科目序號 / 代號	1625 / MAV3016
開課系所	機械與自動化工程學系	學制 / 班級	四技部3年1班
任課教師	陳松盛	專兼任別	兼任
必選修 / 學分數	選修 / 2	畢業班 / 非畢業班	非畢業班
上課時段 / 地點	(一)ABC / P#112	授課語言別	中文

課程簡介

機械實習工廠設立之目的係提供工科學生一個機械實作的場所，培養學生對各種機械之認識及操作，及學習各種量具之正確使用方法；目前之課程目標是經由課前之解說一般加工原理及技巧，使學生了解機械製造程序、精密度及工廠安全重要性。接著經由師傅之示範指導，同學們親自動手操作機器及使用工具，製作出成品。課後學習整理打掃復原工作區域，使學生了解工廠之整理規劃，注重環境清潔及工廠安全衛生之重要性。

課程大綱

- 1.工業安全衛生
- 2.車床
- 3.綜合加工
- 4.綜合演練
- 5.銑床
- 6.綜合加工
7. 期末測驗

基本能力或先修課程

無

課程與系所基本素養及核心能力之關連

成績稽核

教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
----	----	----	-----	-----

無參考教科書

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名

作者

譯者

出版社

出版年

無參考教材及專業期刊導讀

上課進度		分配時數(%)				
週次	教學內容	講授	示範	習作	實驗	其他
1	NC座標系統與控制軸向運動	50	20	0	30	0
2	2. NC程式資料格式 2D CAM	50	20	0	30	0
3	NC程式製作3D CAM與範例介紹	50	20	0	30	0
4	刀具offset補正運用	50	20	0	30	0
5	轉角及圓角指令機能	50	20	0	30	0
6	範例介紹：CNC車床加工實務	50	20	0	30	0
7	範例介紹：CNC銑床加工實務	50	20	0	30	0
8	副程式控制與運用	50	20	0	30	0
9	副程式控制與運用	50	20	0	30	0
10	車床指令介紹	50	20	0	30	0
11		50	20	0	30	0
12	RS232傳輸線設定與安裝	50	20	0	30	0
13	RS232傳輸線設定與安裝	50	20	0	30	0
14	刀具的定義與設定	50	20	0	30	0
15	刀具的定義與設定	50	20	0	30	0
16	圓弧定義加工	50	20	0	30	0
17	綜合加工	50	20	0	30	0
18	綜合加工	50	20	0	30	0