

99-1 大葉大學 完整版課綱

基本資訊

| | | | |
|-----------|---------------|------------|----------------|
| 課程名稱 | 工廠實習(一) | 科目序號 / 代號 | 1497 / MAV1090 |
| 開課系所 | 機械與自動化工程學系 | 學制 / 班級 | 四技部1年1班 |
| 任課教師 | 林陽泰 | 專兼任別 | 客座 |
| 必選修 / 學分數 | 必修 / 1 | 畢業班 / 非畢業班 | 非畢業班 |
| 上課時段 / 地點 | (一)789 / H231 | 授課語言別 | 中文 |

課程簡介

機械實習工廠設立之目的係提供工科學生一個機械實作的場所，培養學生對各種機械之認識及操作，及學習各種量具之正確使用方法；目前之課程目標是經由課前之解說一般加工原理及技巧，使學生了解機械製造程序、精密度及工廠安全重要性。接著經由師傅之示範指導，同學們親自動手操作機器及使用工具，製作出成品。課後學習整理打掃復原工作區域，使同學了解工廠之整理規劃，注重環境清潔及工廠安全衛生之重要性。

課程大綱

車床實習(CNC車床)
鉗工實習
焊接實習(二)
銑床實習(二)

基本能力或先修課程

機械基本原理

課程與系所基本素養及核心能力之關連

認識時事議題，瞭解工程技術對環境、社會及全球的影響

成績稽核

教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

| 書名 | 作者 | 譯者 | 出版社 | 出版年 |
|----|----|----|-----|-----|
|----|----|----|-----|-----|

無參考教科書

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

| 書名 | 作者 | 譯者 | 出版社 | 出版年 |
|----|----|----|-----|-----|
|----|----|----|-----|-----|

無參考教材及專業期刊導讀

| 上課進度 | | 分配時數(%) | | | | |
|------|--------|---------|----|-----|----|----|
| 週次 | 教學內容 | 講授 | 示範 | 習作 | 實驗 | 其他 |
| 1 | 工業安全衛生 | 100 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2 | 車床 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 3 | 車床 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 4 | 車床 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 5 | 車輛檢修 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 6 | 車輛檢修 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 7 | 車輛檢修 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 8 | 綜合加工 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 9 | 綜合演練 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 10 | 焊接 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 11 | 焊接 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 12 | 焊接 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 13 | 焊接 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 14 | 銑床 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 15 | 銑床 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 16 | 銑床 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 17 | 綜合加工 | 30 | 20 | 50 | 0 | 0 |
| 18 | 期末測驗 | 0 | 0 | 100 | 0 | 0 |