

98-2 大葉大學 完整版課綱

基本資訊

課程名稱	製造程序與工廠實習	科目序號 / 代號	0533 / IE11024
開課系所	工業工程與科技管理學系	學制 / 班級	大學日間部1年1班
任課教師	賴	專兼任別	專任
必選修 / 學分數	必修 / 3	畢業班 / 非畢業班	非畢業班
上課時段 / 地點	(二)78 / P301 (二)AB / H550	授課語言	中文

課程簡介

讓學生了解現在產業的材料及產品之物理性質與製造程序，以了解產品各階段的生產方法及產業實務的真相，使得學生能夠從案例中學習到產品的材料選用與生產線規劃，培養學生具有製造產品及生產規劃的能力。

課程大綱

第一章：製造程序概論，第二章：工程材料科學，第三章：工程材料的材料性質量測，第四章：產業界的製造材料，第五章：鐵與鋼的製造程序及熱處理，第六章：切削理論及車床,銑床,鑽孔,鉸孔,搪孔，第七章：鑄造之加工方法，第八章：複合材料，第九章：塑膠材料，第十章：CNC加工

基本能力或先修課程

無

課程與系所基本素養及核心能力之關連

- 1.5具備資訊與科際整合、系統分析之全方位能力。
- 3.2具備團隊合作之觀念，強化溝通協調之能力。
- 3.3具備邏輯且清晰表達之能力。
- 3.4具備組織團隊、及領導統御之能力。
- 4.1具備持續改善與創新之意識。
- 4.2具備自我終身學習之態度。
- 4.3具備基本英文閱讀與溝通之能力。

成績稽核

教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
無參考教科書				

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
無參考教材及專業期刊導讀				

上課進度		分配時數(%)				
週次	教學內容	講授	示範	習作	實驗	其他
1	課程簡介	100				
2	工程材料科學	100				
3	工程材料的物理特性與化學特性	100				
4	工程材料的材料性質量測	100				
5	合金材料的平衡圖	100				
6	產業界的製造材料	100				
7	鐵與鋼的製造程序及熱處理	100				
8	期中考	100				
9	切削理論	100				
10	車床,銑床,鑽孔,鉸孔,搪孔	100				
11	鑄造	100				
12	鑄造之加工方法	100				
13	複合材料	100				
14	塑膠材料	100				
15	塑膠產品生產程序	100				
16	CAD/CAM	100				
17	CNC加工	100				
18	期末考	100				