

98-1 大葉大學 完整版課綱

基本資訊

課程名稱	CAD/CAM導論	科目序號 / 代號	2355 / IDV4009
開課系所	工業設計學系	學制 / 班級	四技部4年1班
任課教師	陳松盛	專兼任別	兼任
必選修 / 學分數	選修 / 2	畢業班 / 非畢業班	畢業班
上課時段 / 地點	(五)AB / P#112	授課語言別	中文

課程簡介

電腦輔助製造(Computer Aided Manufacturing 簡稱CAM) 是透過人機對話在加工管理、工序設計、計畫、操作和控制等方面有效地利用電腦技術按照程序化的作業程式進行生產活動。藉由練習CAM電腦軟體工具產生NC碼來驅動CNC加工機來做自動切削製作出精確模型，學習如何選配刀具、夾具運用、切削參數、辨別加工零件，提升生產效率降低工時和材料費用成本的生產技術。它與CAD軟體介面結合在同一操作視窗環境下，在進行學習過程中沒有操作的困擾，並且將模型製作與修改的工作完全由電腦軟體來進行。需要用手工來製作模型 作為上課教學引導

課程大綱

軟體簡介與說明

操作介面及使用指令介紹

2.5 d加工練習

3d加工練習

夾治具防碰撞參數設定

程式後處理

基本能力或先修課程

基礎3d 建模能力 車銑加工基礎 模型製作能力 需要具備建模能力 程度未達水準將會跟不上進度

課程與系所基本素養及核心能力之關連

美學知識與涵養

創意表達與溝通能力

成績稽核

教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
----	----	----	-----	-----

無參考教科書

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
----	----	----	-----	-----

無參考教材及專業期刊導讀

上課進度		分配時數(%)				
週次	教學內容	講授	示範	習作	實驗	其他
1	NC座標系統與控制軸向運動	50	20	0	30	0
2	2. NC程式資料格式 2D CAM	50	20	0	30	0
3	NC程式製作3D CAM與範例介紹	50	20	0	30	0
4	刀具offset補正運用	50	20	0	30	0
5	轉角及圓角指令機能	50	20	0	30	0
6	範例介紹：CNC車床加工實務	50	20	0	30	0
7	範例介紹：CNC銑床加工實務	50	20	0	30	0
8	副程式控制與運用	50	20	0	30	0
9	副程式控制與運用	50	20	0	30	0
10	車床指令介紹	50	20	0	30	0
11		50	20	0	30	0
12	RS232傳輸線設定與安裝	50	20	0	30	0
13	RS232傳輸線設定與安裝	50	20	0	30	0
14	刀具的定義與設定	50	20	0	30	0
15	刀具的定義與設定	50	20	0	30	0
16	圓弧定義加工	50	20	0	30	0
17	綜合加工	50	20	0	30	0
18	綜合加工	50	20	0	30	0