

98-1 大葉大學 完整版課綱

基本資訊

課程名稱	模具設計	科目序號 / 代號	2350 / IDV4008
開課系所	工業設計學系	學制 / 班級	四技部4年1班
任課教師	吳志南	專兼任別	兼任
必選修 / 學分數	選修 / 2	畢業班 / 非畢業班	畢業班
上課時段 / 地點	(四)9A / G302A	授課語言別	中文

課程簡介

隨著3C及消費性產品的更新週期快速縮短，迫使模具製作必須加速完成以滿足市場需求。而如何加速模具製造並縮短完成時間，就必須從設計及加工兩方面著手。其中成功的關鍵在於模具設計是否合適，適當的工具有助提昇設計人員的工作效率，加速後端產品加工的量產時效。傳統模具設計方式學習時間久，學習門檻高，加上操作性複雜等因素往往導致專案執行的時間過長而喪失市場先機。本課程透過淺顯易懂的影音教學，提供學生完整的模具設計學習知識，培養對從事電腦輔助3D模型、模具設計及基礎製造加工程序的聊解，學習模具設計之基本製造加工、組裝、維修之基本技能及相關行業知識使達到就業之能力，以符合就業市場人力需求。

課程大綱

塑膠模具學概論
沖壓模具學概論
模具加工工作法
模具加工工作法
金屬材料
金屬材料
量具使用
量具使用

基本能力或先修課程

基本製圖與識圖
電腦輔助 3D 繪圖

課程與系所基本素養及核心能力之關連

美學知識與涵養
創意表達與溝通能力

成績稽核

教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
無參考教科書				

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
無參考教材及專業期刊導讀				

上課進度

週次	教學內容	分配時數(%)				
		講授	示範	習作	實驗	其他
1	塑膠模具學概論	40	20	40		
2	沖壓模具學概論	40	20	40		
3	模具加工工作法	40	20	40		
4	模具加工工作法	40	20	40		
5	金屬材料	40	20	40		
6	金屬材料	40	20	40		
7	量具使用	40	20	40		
8	量具使用	40	20	40		
9	基本製圖與識圖	40	20	40		
10	基本製圖與識圖	40	20	40		
11	基本製圖與識圖	40	20	40		
12	CNC數值控制概論	40	20	40		
13	CNC數值控制概論	40	20	40		
14	操作練習	40	20	40		
15	操作練習	40	20	40		
16	模具設計	40	20	40		
17	模具設計	40	20	40		
18	模具設計	40	20	40		