

97-2 大葉大學 完整版課綱

基本資訊

課程名稱	機械加工控制	科目序號 / 代號	2656 / GEN5108
開課系所	工學院碩士在職專班	學制 / 班級	碩士在職專班1年1班
任課教師	張義芳	專兼任別	專任
必選修 / 學分數	選修 / 3	畢業班 / 非畢業班	非畢業班
上課時段 / 地點	(一)ABC / H441	授課語言別	中文

課程簡介

無

課程大綱

基本能力或先修課程

無

課程與系所基本素養及核心能力之關連

- (工工組)1.1具備科際整合、系統工程與資訊應用之專業知識。
- (工工組)1.2具備獨立規劃、設計與執行專題研究之能力與技術。
- (工工組)1.3具備獨立發掘、分析、解決問題之理論、方法與能力。
- (工工組)2.1具備獨立研究與論文撰寫之能力。
- (工工組)2.2具備產業分析、經營診斷與改善創新之能力。
- (工工組)3.1具備溝通與協調之能力。
- (工工組)3.2具備團隊整合與領導之能力。
- (工工組)4.1具備瞭解全球產業脈動之能力。
- (工工組)4.2具備應用外文之能力。
- (工工組)4.3具備終身自我學習成長之能力。
- (環工組)具備解決環境科技及環境管理領域問題的高階知識。
- (環工組)瞭解當代全球環境議題的發展趨勢。
- (環工組)具備終身自我增進相關專業知識的能力。
- (環工組)具備獨立思考、分析與解決環境問題的能力。
- (環工組)具備使用適當工具以執行環境學術研究的能力。
- (環工組)具備撰寫環境專業論文與技術報告之能力。
- (環工組)具備溝通與協調的能力。

(環工組)具備團隊整合與領導的能力。

(環工組)具備外語運用之能力。

成績稽核

教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
無參考教科書				

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
無參考教材及專業期刊導讀				

上課進度

週次	教學內容	分配時數(%)				
		講授	示範	習作	實驗	其他
1	1. Introduction to machining control system	100				
2	2. Architecture of CNC	100				
3	3. Position control system	100				
4	4. Linear motion	100				
5	5. Acceleration / Deceleration during linear motion	100				
6	6. Contour error during linear motion	100				
7	7. Circular motion	100				
8	8. Radius reduction during circular motion	100				
9	9. Mid-term examination	0				100
10	10. Compensation of positioning control system	100				
11	11. Automation on manufacturing systems	100				
12	12. Geometrical control system for Lathe	100				
13	13. Turning Force control system	100				
14	14. Gap control system for EDM	100				
15	15. Self-tuning controller for machining control system	100				
16	16. Robust controller design for machining control system	100				
17	17. Control system on machining control system	100				