

## 97-2 大葉大學 完整版課綱

### 基本資訊

課程名稱	CNC工具機加工技術	科目序號 / 代號	0764 / IE12077
開課系所	工業工程與科技管理學系	學制 / 班級	大學日間部2年1班
任課教師	賴	專兼任別	專任
必選修 / 學分數	選修 / 3	畢業班 / 非畢業班	非畢業班
上課時段 / 地點	(一)7 / H727 (一)8 / H537 (二)	授課語言別	中文

### 課程簡介

讓學生了解現在產業的材料及產品之物理性質與製造程序，以了解產品各階段的生產方法及產業實務的真相，使得學生能夠從案例中學習到產品的材料選用與生產線規劃，培養學生具有製造產品及生產規劃的能力。

### 課程大綱

第一章：製造程序概論，第二章：工程材料科學，第三章：工程材料的材料性質量測，第四章：產業界的製造材料，第五章：鐵與鋼的製造程序及熱處理，第六章：切削理論及車床,銑床,鑽孔,鉸孔,搪孔，第七章：鑄造之加工方法，第八章：複合材料，第九章：塑膠材料，第十章：CNC加工

### 基本能力或先修課程

無

### 課程與系所基本素養及核心能力之關連

- 3.1 具備認識企業環境、面對未來問題及挑戰之意識。
- 3.3 具備邏輯且清晰表達之能力。
- 3.4 具備組織團隊、及領導統御之能力。
- 3.5 具備社會責任及職場倫理與道德之意識。
- 4.2 具備自我終身學習之態度。
- 4.3 具備基本英文閱讀與溝通之能力。
- 4.4 具備了解全球產業脈動之能力。

### 成績稽核

教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
----	----	----	-----	-----

無參考教科書

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
----	----	----	-----	-----

無參考教材及專業期刊導讀

上課進度		分配時數(%)				
週次	教學內容	講授	示範	習作	實驗	其他
1	課程簡介	100				
2	工具機控制系統	50	40	10	0	0
3	工具機構造與功能之介紹	40	40	20	0	0
4	程式設計與製作介紹	40	40	0	20	0
5	CNC車床程式設計(一)	40	40	0	20	0
6	CNC車床程式設計(二)	40	40	0	20	0
7	CNC車床程式設計(三)	20	40	20	20	0
8	CNC車床基本操作	40	40	0	20	0
9	期中考	40	40	0	20	0
10	CNC車床加工示範	20	40	20	20	0
11	CNC車床實務操作與成品加工	20	40	20	20	0
12	Master CAM軟體介紹與操作	40	40	0	20	0
13	實務加工_Master CAM軟體	20	40	20	20	0
14	CNC綜合加工機程式設計	40	40	0	20	0
15	CNC綜合加工機程式設計	20	40	20	20	0
16	CNC綜合加工機基本操作	40	40	0	20	0
17	CNC綜合加工機基本操作	20	40	20	20	0