

97-1 大葉大學 完整版課綱

基本資訊

課程名稱	製漿造紙業程序控制學	科目序號 / 代號	1967 / UDR5019
開課系所	環境工程學系博士班	學制 / 班級	研究所博士班1年1班
任課教師	彭元興	專兼任別	專任
必選修 / 學分數	選修 / 3	畢業班 / 非畢業班	非畢業班
上課時段 / 地點	(六)234 / H613	授課語言別	中文

課程簡介

訓練學生了解製漿及抄紙作業等流程與相關設備單元的基本計算及設計原理，使學生不僅全盤了解基本理論，而且具備實務計算能力，成為合格的工程師。

課程大綱

程序控制基礎
現廠儀控設備簡介
工廠參觀 (永豐餘新屋廠：裱面紙板及塗布白紙板廠)
現廠儀控設備簡介
備漿儀控系統
紙匹成形儀控系統
紙廠自動化系統整合與控制實務
抄紙機傳動系統、初捲、複捲、整理、包裝、標示
抄紙機：品質控制系統實務(QCS) 及污點控制器
工廠參觀 (台紙新營廠：漿紙一貫廠)
蒸汽與能源儀控系統
程序控制實務
期末口頭報告

基本能力或先修課程

無

課程與系所基本素養及核心能力之關連

8.具備團隊整合與領導的能力。

成績稽核

教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
無參考教科書				

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
無參考教材及專業期刊導讀				

上課進度		分配時數(%)				
週次	教學內容	講授	示範	習作	實驗	其他
1	程序控制基礎	100	0	0	0	0
2	程序控制基礎	100	0	0	0	0
3	程序控制基礎	100	0	0	0	0
4	程序控制基礎	100	0	0	0	0
5	現廠儀控設備簡介	100	0	0	0	0
6	工廠參觀(永豐餘新屋廠：裱面紙板及塗布白紙板廠)	0	0	50	0	50
7	現廠儀控設備簡介	100	0	0	0	0
8	備漿儀控系統	100	0	0	0	0
9	紙匹成形儀控系統	100	0	0	0	0
10	紙廠自動化系統整合與控制實務	100	0	0	0	0
11	抄紙機傳動系統、初捲、複捲、整理、包裝、標示	100	0	0	0	0
12	抄紙機：品質控制系統實務(QCS)及污點控制器	100	0	0	0	0
13	工廠參觀(台紙新營廠：漿紙一貫廠)	0	0	50	0	50
14	蒸汽與能源儀控系統	100	0	0	0	0
15	程序控制實務	100	0	0	0	0
16	程序控制實務	100	0	0	0	0
17	期末口頭報告	0	0	0	0	100
18	期末口頭報告	0	0	0	0	100