

97-1 大葉大學 完整版課綱

基本資訊

課程名稱	精密機械加工與實習	科目序號 / 代號	1574 / MAV3016
開課系所	機械與自動化工程學系	學制 / 班級	四技部3年1班
任課教師	陳松盛	專兼任別	兼任
必選修 / 學分數	選修 / 2	畢業班 / 非畢業班	非畢業班
上課時段 / 地點	(二)ABC / P103	授課語言別	中文

課程簡介

機械實習工廠設立之目的係提供工科學生一個機械實作的場所，培養學生對各種機械之認識及操作，及學習各種量具之正確使用方法；目前之課程目標是經由課前之解說一般加工原理及技巧，使學生了解機械製造程序、精密度及工廠安全重要性。接著經由師傅之示範指導，同學們親自動手操作機器及使用工具，製作出成品。課後學習整理打掃復原工作區域，使學生了解工廠之整理規劃，注重環境清潔及工廠安全衛生之重要性。

課程大綱

- 1.工業安全衛生
- 2.車床
- 3.綜合加工
- 4.綜合演練
- 5.銑床
- 6.綜合加工
7. 期末測驗

基本能力或先修課程

無

課程與系所基本素養及核心能力之關連

成績稽核

教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
----	----	----	-----	-----

無參考教科書

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名

作者

譯者

出版社

出版年

無參考教材及專業期刊導讀

上課進度		分配時數(%)				
週次	教學內容	講授	示範	習作	實驗	其他
1	課程簡介	100				
2	1. NC座標系統與控制軸向運動		40		60	
3	2. NC程式資料格式 2D CAM		40		60	
4	2. NC程式資料格式 2D CAM		40		60	
5	3. NC程式製作3D CAM與範例介紹		40		60	
6	3. NC程式製作3D CAM與範例介紹		40		60	
7	4. 刀具offset補正運用		40		60	
8	4. 刀具offset補正運用		40		60	
9	5. 轉角及圓角指令機能		40		60	
10	6. 範例介紹：CNC車床加工實務		40		60	
11	6. 範例介紹：CNC車床加工實務		40		60	
12	7. 副程式控制與運用		40		60	
13	7. 副程式控制與運用		40		60	
14	8. RS232傳輸線設定與安裝		40		60	
15	8. RS232傳輸線設定與安裝		40		60	
16	9. 刀具的定義與設定		40		60	
17	10. 二軸、三軸加工模組		40		60	
18	12. 範例介紹：CNC銑床加工實務		40		60	