

97-1 大葉大學 完整版課綱

基本資訊

課程名稱	切削原理	科目序號 / 代號	1570 / MAV3010
開課系所	機械與自動化工程學系	學制 / 班級	四技部3年1班
任課教師	胡瑞峰	專兼任別	專任
必選修 / 學分數	選修 / 3	畢業班 / 非畢業班	非畢業班
上課時段 / 地點	(一)A / H231 (三)9A / H231	授課語言別	中文

課程簡介

切削原理為介紹金屬切削加工原理與實務的專業科目。針對金屬切削加工理論：正交切削力學、切屑種類、切削液、刀具和工件、刀具壽命和加工表面光度等加以介紹，期使學生具有專業的切削加工知識，而有豐富的精密機械製造能力。1. 使學生瞭解金屬切削加工原理與實務。

課程大綱

1. Introduction to Metal Cutting
2. Chip and Mechanics of Orthogonal Cutting
3. Wear and Tool life
4. Cutting Temperatures
5. Cutting Fluids
6. Work Materials
7. Tool Materials
8. Surface Finish

基本能力或先修課程

英文能力、機械材料、機械製造、應用力學、材料力學

課程與系所基本素養及核心能力之關連

具有使用工程領域相關分析、設計與製造等軟體之應用能力

成績稽核

教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
----	----	----	-----	-----

無參考教科書

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名

作者	譯者	出版社	出版年
----	----	-----	-----

無參考教材及專業期刊導讀

上課進度		分配時數(%)				
週次	教學內容	講授	示範	習作	實驗	其他
1	Introduction to Metal Cutting	100				
2	Chip and Mechanics of Orthogonal Cutting	100				
3	Chip and Mechanics of Orthogonal Cutting	100				
4	Chip and Mechanics of Orthogonal Cutting	50		50		
5	Wear and Tool life	100				
6	Wear and Tool life	100				
7	Wear and Tool life	50		50		
8	Cutting Temperatures	100				
9	Middle examination	50		50		
10	Cutting Fluids	100				
11	Work Materials	100				
12	Work Materials	100				
13	Work Materials	50		50		
14	Tool Materials	100				
15	Tool Materials	100				
16	Surface Finish	100				
17	Surface Finish	50		50		
18	Final examination	100				