

97-1 大葉大學 完整版課綱

基本資訊

| | | | |
|-----------|---------------|------------|----------------|
| 課程名稱 | 工廠實習(一) | 科目序號 / 代號 | 0500 / MAI1091 |
| 開課系所 | 機械與自動化工程學系 | 學制 / 班級 | 大學日間部1年2班 |
| 任課教師 | 蔡耀文 | 專兼任別 | 專任 |
| 必選修 / 學分數 | 必修 / 1 | 畢業班 / 非畢業班 | 非畢業班 |
| 上課時段 / 地點 | (四)789 / H231 | 授課語言別 | 中文 |

課程簡介

機械實習工廠設立之目的係提供工科學生一個機械實作及車輛檢修的場所，培養學生對各種機械之認識及操作，及學習各種量具之正確使用方法；目前之課程目標是經由課前之解說一般加工原理及技巧，使學生了解機械製造程序、精密度及工廠安全重要性。接著經由示範指導，學生們親自動手操作機器及使用工具，製作出成品。。課後學習整理打掃復原工作區域，使學生了解工廠之整理規劃，注重環境清潔及工廠安全衛生之重要性。

課程大綱

同時段分成四組學習操作：

車床：1.車床講解、示範操作練習。2.階級桿車製。3.鑽孔及孔內加工。

車輛檢修：1.引擎系統介紹。2.底盤系統介紹。3.電系系統介紹。

焊接：1.電焊原理解說、工具介紹、操作示範。2.起弧練習（摩擦法、敲擊法）。3.直線焊道、角鐵對接練習。

銑床：1.銑床面銑講解、示範操作練習。2.正方形六面體製作。

基本能力或先修課程

無

課程與系所基本素養及核心能力之關連

設計工程系統、元件或製程之能力

成績稽核

教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

| 書名 | 作者 | 譯者 | 出版社 | 出版年 |
|----|----|----|-----|-----|
|----|----|----|-----|-----|

無參考教科書

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

| 書名 | 作者 | 譯者 | 出版社 | 出版年 |
|----|----|----|-----|-----|
|----|----|----|-----|-----|

無參考教材及專業期刊導讀

| 上課進度 | | 分配時數(%) | | | | |
|------|-------------|---------|----|----|----|----|
| 週次 | 教學內容 | 講授 | 示範 | 習作 | 實驗 | 其他 |
| 1 | 課程講解與工業安全衛生 | 60 | 20 | 20 | | |
| 2 | 車床 | 30 | 20 | 50 | | |
| 3 | 車床 | 30 | 20 | 50 | | |
| 4 | 車床 | 30 | 20 | 50 | | |
| 5 | 車輛檢修 | 30 | 20 | 50 | | |
| 6 | 車輛檢修 | 30 | 20 | 50 | | |
| 7 | 車輛檢修 | 30 | 20 | 50 | | |
| 8 | 綜合加工 | 30 | 20 | 50 | | |
| 9 | 綜合演練 | 30 | 20 | 50 | | |
| 10 | 焊接 | 30 | 20 | 50 | | |
| 11 | 焊接 | 30 | 20 | 50 | | |
| 12 | 焊接 | 30 | 20 | 50 | | |
| 13 | 焊接 | 30 | 20 | 50 | | |
| 14 | 銑床 | 30 | 20 | 50 | | |
| 15 | 銑床 | 30 | 20 | 50 | | |
| 16 | 銑床 | 30 | 20 | 50 | | |
| 17 | 綜合加工 | 30 | 20 | 50 | | |
| 18 | 期末測驗 | 30 | 20 | 50 | | |