

103-2 大葉大學 選課版課綱

基本資料			
課程名稱	紙與紙板機後加工學	科目序號/代號	2293 /VGR5053
必選修/學分數	選修 /3	上課時段/地點	(五)ABC /H607
授課語言別	中文	成績型態	數字
任課教師 / 專兼任別	王明燦 / 兼任	畢業班/非畢業班	
學制/系所/年班	研究所碩士班 / 環境工程學系碩士班 / 1年1班		

課程簡介與目標

訓練學生了解製漿及抄紙作業等流程與相關設備單元的基本計算及設計原理，使學生不僅全盤了解基本理論，而且具備實務計算能力，成為合格的工程師。





課程大綱

程序控制基礎
 現廠儀控設備簡介
 工廠參觀 (永豐餘新屋廠：裱面紙板及塗布白紙板廠)
 現廠儀控設備簡介
 備漿儀控系統
 紙匹成形儀控系統
 紙廠自動化系統整合與控制實務
 抄紙機傳動系統、初捲、複捲、整理、包裝、標示
 抄紙機：品質控制系統實務(QCS) 及污點控制器
 工廠參觀 (台紙新營廠：漿紙一貫廠)
 蒸汽與能源儀控系統
 程序控制實務
 期末口頭報告

基本能力或先修課程

無

課程與系所基本素養及核心能力之關連

-  具備解決環境科技及環境管理領域問題的高階知識。
-  瞭解當代全球環境議題的發展趨勢。
-  具備終身自我增進相關專業知識的能力。
-  具備獨立思考、分析與解決環境問題的能力。
- 具備使用適當工具以執行環境學術研究的能力。
- 具備撰寫環境專業論文與技術報告之能力。

- 具備溝通與協調的能力。
 - 具備團隊整合與領導的能力。
 - 具備外語運用之能力。
-