

103-2 大葉大學 選課版課綱

基本資料			
課程名稱	切削原理	科目序號/代號	2243 / MAI2009
必選修/學分數	選修 /3	上課時段/地點	(三)19A / H232
授課語言別	中文	成績型態	數字
任課教師 / 專兼任別	胡瑞峰 / 專任	畢業班/非畢業班	
學制/系所/年班	大學日間部 / 機械與自動化工程學系 / 3年1班		

課程簡介與目標

切削原理為介紹金屬切削加工原理與實務的專業科目。針對金屬切削加工理論：正交切削力學、切屑種類、切削液、刀具和工件、刀具壽命和加工表面光度等加以介紹，期使學生具有專業的切削加工知識，而有豐富的精密機械製造能力。1. 使學生瞭解金屬切削加工原理與實務。









課程大綱

1. Introduction to Metal Cutting
2. Chip and Mechanics of Orthogonal Cutting
3. Wear and Tool life
4. Cutting Temperatures
5. Cutting Fluids
6. Work Materials
7. Tool Materials
8. Surface Finish

基本能力或先修課程

英文能力、機械材料、機械製造、應用力學、材料力學

課程與系所基本素養及核心能力之關連

-  運用數學、科學及工程知識的能力
-  設計與執行實驗，以及分析與解釋數據的能力
-  執行工程實務所需技術、技巧及使用工具之能力
-  設計工程系統、元件或製程之能力
-  認識時事議題，瞭解工程技術對環境、社會及全球的影響，並培養持續學習的習慣與能力
-  理解專業倫理及社會責任
-  具有專案管理、領域整合、有效溝通與團隊合作的能力
-  發掘、分析及處理整合性工程問題的能力

