103-2 大葉大學 選課版課綱

基本資料			
課程名稱	機械製造	科目序號/代號	0934 / MAI1020
必選修/學分數	必修 /3	上課時段/地點	(三)34 / H563、(四)4 / H563
授課語言別	中文	成績型態	數字
任課教師 /專兼任別	胡瑞峰 /專任	畢業班/非畢業班	
學制/系所/年班	大學日間部 /機械與自動化工程學系 /1年1班		

課程簡介與目標

機械製造為介紹各種機械加工製程技術與原理的基礎科目。針對金屬加工與磨削、塑性加工、銲接與鑄造、粉末冶金、非傳統加工、表面處理技術、微製造技術、數控系統、量測與檢驗等主題的應用與理論加以介紹,可使學生具有基本機械製造知識,並有精密機械設計與製造的基礎。

課程大綱

- 1. Introduction to Manufacturing Processes
- 2. Machining Operations and Tools, Grinding and Abrasive Processes
- 3. Bulk Deformation Processes
- 4. Processes of Welding, Casting, Power Metallurgy
- 5. Nontraditional Machining
- 6. Surface Treatment Coating and Deposition Processes
- 7. Microfabrication Technology
- 8. Numerical Control and Flexible Manufacturing System
- 9. Measurement and Inspection

基本能力或先修課程

英文能力、機械材料、基礎物理、基礎化學

課程與系所基本素養及核心能力之關連

- 🜒 運用數學、科學及工程知識的能力
- ı 設計與執行實驗,以及分析與解釋數據的能力
- 🔹 執行工程實務所需技術、技巧及使用工具之能力
- 🌑 設計工程系統、元件或製程之能力
- 🥑 認識時事議題,瞭解工程技術對環境、社會及全球的影響,並培養持續學習的習慣與能力
- 🔹 理解專業倫理及社會責任
- 🏩 具有專案管理、領域整合、有效溝通與團隊合作的能力
- 🤰 發掘、分析及處理整合性工程問題的能力