

## 103-2 大葉大學 完整版課綱

基本資料			
課程名稱	木器產品製程	科目序號/代號	2840 /IDD2080
必選修/學分數	選修 /2	上課時段/地點	(五)9A /G102
授課語言別	中文	成績型態	數字
任課教師 / 專兼任別	吳志南 / 專任	畢業班/非畢業班	非畢業班
學制/系所/年班	大學日間部 / 工業設計學系 /2年1班		

### 課程簡介與目標

應用木材作為主要原料的加工製造練習

將木屬產品和我們日常生活及與工業發展的關係，加以設計製作練習。

就製材、合板及木器製作等三類木屬工業的一般現況、作業過程和職業知能等作進一步的介紹

### 課程大綱

木材製造器具介紹說明

木器工業所生產的產品設計開發

負責木器產品的設計、打樣、工作圖繪製。

介紹製造木工廠內加工機器刀具的製作和修護。

生產加工用板條的製造和乾燥工作。

木材的製造加工，諸如應用機具加工、組合、塗裝和包裝。

製造過程及產品的品質檢驗和分析等工作。







生產線的安排，產量的控制等。

### 基本能力或先修課程

基礎木工

基本圖學

### 課程與系所基本素養及核心能力之關連

-  美學知識與涵養
-  工程科技之應用
-  跨領域創新整合與創意表達
-  使用者導向之創新
-  團隊合作與計畫管理
-  掌握趨勢與持續學習
- 專業倫理與社會責任

## 教學計畫表

系所核心能力	權重(%) 【A】	檢核能力指標(績效指標)	教學策略	評量方法及配分 權重	核心能力 學習成績 【B】	期末學習 成績 【C=B*A】
美學知識與涵養	10	具有美學涵養，瞭解形、色、質等美學原理	講述法 實務操作(實驗、上機或實習等)	期末考: 30% 作業: 30% 課堂討論: 20% 課程參與度: 20%	加總: 100	10
工程科技之應用	20	具備基本的物理學、力學、機構學等工學知識 具備材料、成形、加工、組裝、表面處理等生產製造相關知識 具備人因、認知心理學、介面設計等知識 對新科技的瞭解與掌握	講述法 實務操作(實驗、上機或實習等)	期末考: 30% 作業: 30% 課堂討論: 20% 課程參與度: 20%	加總: 100	20
跨領域創新整合與創意表達	20	具備邏輯思辨的能力 具備認知心理學基本知識 瞭解設計程序與方法 跨領域整合創新的能力 能以徒手畫圖、電腦繪圖、電腦動畫、模型製作、攝影、裱板製作等表達設計構想 具有良好的口語及書寫表達能力	講述法 實務操作(實驗、上機或實習等)	期末考: 30% 作業: 30% 課堂討論: 20% 課程參與度: 20%	加總: 100	20
使用者導向之創新	20	瞭解消費者生活型態與文化 掌握消費者需求與行為 使用者導向的創新思維與能力	講述法 實務操作(實驗、上機或實習等)	期末考: 30% 作業: 30% 課堂討論: 20% 課程參與度: 20%	加總: 100	20
團隊合作與計畫管理	10	具備良好溝通能力 瞭解計畫運作情形與個人角色 良好團隊合作精神	講述法 實務操作(實驗、上機或實習等)	期末考: 30% 作業: 30% 課堂討論: 20% 課程參與度: 20%	加總: 100	10

掌握趨勢與持續學習	20	關注時事議題、時尚潮流，瞭解設計實務對人類社會的影響 具備持續學習的習慣與能力。	講述法 實務操作(實驗、上機或實習等)	期末考: 30% 作業: 30% 課堂討論: 20% 課程參與度: 20%	加總: 100	20
-----------	----	---	------------------------	--	---------	----

### 成績稽核

作業: 30%  
 期末考: 30%  
 課堂討論: 20%  
 課程參與度: 20%

### 書籍類別 (尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書籍類別	書名	作者
自編教材	木工實習	吳志南

### 上課進度

週次	教學內容	教學策略
1	課程說明 與評量方式 & 智財權宣導(含告知學生應使用 正版教科書)	講述法
2	安全規則與規定 工具	講述法、 實務操作(實驗、 上機或實習等)
3	木器產品製程說明-案例1	講述法、 實務操作(實驗、 上機或實習等)
4	木器產品製程說明-案例1	講述法、 實務操作(實驗、 上機或實習等)
5	木器產品製程說明-案例2	講述法、 實務操作(實驗、 上機或實習等)
6	木器產品製程說明-案例2	講述法、 實務操作(實驗、 上機或實習等)
7	木器產品製程說明-案例設計練習	講述法、 實務操作(實驗、 上機或實習等)
8	木器產品製程說明-案例設計練習分析	講述法、 實務操作(實驗、 上機或實習等)
9	木器產品-製作練習	講述法、 實務操作(實驗、 上機或實習等)
10	木器產品-製作練習	實務操作(實驗、 上機或實習等)
11	木器產品-製作練習	實務操作(實驗、 上機或實習等)
12	木器產品-製作練習	實務操作(實驗、 上機或實習等)
13	木器產品-製作練習	實務操作(實驗、 上機或實習等)
14	木器產品-製作練習	實務操作(實驗、 上機或實習等)
15	木器產品-製作練習	實務操作(實驗、 上機或實習等)

- |    |             |                 |
|----|-------------|-----------------|
| 16 | 木器產品-製作練習   | 實務操作(實驗、上機或實習等) |
| 17 | 木器產品-製作練習   | 實務操作(實驗、上機或實習等) |
| 18 | 木器產品-製作發表講解 | 講述法             |