

102-2 大葉大學 完整版課綱

基本資訊

課程名稱	工廠管理	科目序號 / 代號	2036 / MAB4070
開課系所	機械與自動化工程學系	學制 / 班級	進修學士班3年1班
任課教師	胡瑞峰	專兼任別	專任
必選修 / 學分數	必修 / 3	畢業班 / 非畢業班	非畢業班
上課時段 / 地點	(二)AB / H563 (四)A / H832	授課語言別	中文

課程簡介

- 1.使學生瞭解修習此門課的範疇與實務上的技術應用
- 2.使學生瞭解工廠管理有關技術，如：生產系統, 設施規劃及物料管理、品質管理、工廠組織及權責、資訊及文件管理系統、工廠安全及人事管理等，並具備基本的能力。
- 3.透過期末專題方式，擴大對企業現況的認知，建立未來發展方向及國際觀

課程大綱

- 單元主題1：工廠組織及權責的基本認識;
- 單元主題2：工廠的生產管理(以豐田為例)
- 單元主題3：工廠佈置及物料管理,
- 單元主題4：工廠資訊及文件管理(PDM),
- 單元主題5：製程及品質管理的概念及手法,
- 單元主題6：工廠衛生與安全及人事管理,

基本能力或先修課程

英文閱讀能力, 計算機使用

課程與系所基本素養及核心能力之關連

- 📌 認識時事議題，瞭解工程技術對環境、社會及全球的影響
- 📌 具有基礎數學及工程知識之執行能力
- 📌 具有執行實驗與詮釋數據之實務能力
- 📌 具有執行機械與自動化工程實務之能力
- 📌 具有使用工程領域設計與製造等軟體之應用能力
- 📌 具有專案管理、領域整合、有效溝通與團隊合作的能力
- 📌 在工程領域相關產業方面，具備整合性實務問題之解決能力
- 📌 具備敬業樂群與終身學習之態度

教學計畫表

系所核心能力	權重(%) 【A】	檢核能力指標(績效指 標)	教學策略	評量方法及配分 權重	核心能力 學習成績 【B】	期末學習 成績 【C=B*A 】
認識時事議題， 瞭解工程技術對 環境、社會及全 球的影響	10%	學生了解專業科目在科 技議題所佔的角色。 學生了解企業對社會的 環保責任。 學生知道工業時事及技 術的資訊來源可從報紙 、網路、及教科書尋找 。	講述法 個案討論 影片欣賞 學生上台報 告	期中考: 25% 期末考: 25% 課程參與度: 15% 口頭報告: 20% 上課筆記: 15%	加總: 100	10
具有基礎數學及 工程知識之執行 能力	35%		講述法 個案討論 影片欣賞 學生上台報 告	期中考: 25% 期末考: 25% 課程參與度: 15% 口頭報告: 20% 上課筆記: 15%	加總: 100	35
具有執行實驗與 詮釋數據之實務 能力	15%		講述法 個案討論 影片欣賞 學生上台報 告	期中考: 25% 期末考: 25% 課程參與度: 15% 口頭報告: 20% 上課筆記: 15%	加總: 100	15
具有執行機械與 自動化工程實務 之能力	20%		講述法 個案討論 影片欣賞 學生上台報 告	期中考: 25% 期末考: 25% 課程參與度: 15% 口頭報告: 20% 上課筆記: 15%	加總: 100	20
具有使用工程領 域設計與製造等 軟體之應用能力	5%		講述法 個案討論 影片欣賞 學生上台報 告	期中考: 25% 期末考: 25% 課程參與度: 15% 口頭報告: 20% 上課筆記: 15%	加總: 100	5
具有專案管理、 領域整合、有效 溝通與團隊合作 的能力	5%		講述法 個案討論 影片欣賞 學生上台報 告	期中考: 25% 期末考: 25% 課程參與度: 15% 口頭報告: 20% 上課筆記: 15%	加總: 100	5

在工程領域相關產業方面，具備整合性實務問題之解決能力	5%	講述法 個案討論 影片欣賞 學生上台報告	期中考: 25% 期末考: 25% 課程參與度: 15% 口頭報告: 20% 上課筆記: 15%	加總: 100	5
具備敬業樂群與終身學習之態度	5%	講述法 個案討論 影片欣賞 學生上台報告	期中考: 25% 期末考: 25% 課程參與度: 15% 口頭報告: 20% 上課筆記: 15%	加總: 100	5

成績稽核

期中考: 25%
 期末考: 25%
 口頭報告: 20%
 上課筆記: 15%
 課程參與度: 15%

教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
自編講義	胡瑞峰			0

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
工廠管理	王獻彰		全華	2011

上課進度		分配時數(%)				
週次	教學內容	講授	示範	習作	實驗	其他
1	Structure of factory & 智財權宣導(含告知學生應使用正版教科書)	100	0	0	0	0
2	Structure of factory	100	0	0	0	0
3	Structure of factory	100	0	0	0	0
4	Management of factory	100	0	0	0	0
5	Management of factory	100	0	0	0	0
6	Management of factory	100	0	0	0	0
7	Factory layout	100	0	0	0	0
8	Mid-term exam	50	0	0	0	50
9	Factory layout	100	0	0	0	0
10	Factory layout	100	0	0	0	0
11	Information of factory	100	0	0	0	0

12	Information of factory	100	0	0	0	0
13	Information of factory	100	0	0	0	0
14	Manufacturing Process	100	0	0	0	0
15	Manufacturing Process	100	0	0	0	0
16	Safety of factory	100	0	0	0	0
17	Safety of factory	100	0	0	0	0
18	Final exam	50	0	0	0	50
