

# 102-1 大葉大學 完整版課綱

## 基本資訊

課程名稱	設計材料導論	科目序號 / 代號	1309 / IDV3001
開課系所	工業設計學系	學制 / 班級	四技部3年1班
任課教師	魏仲君	專兼任別	兼任
必選修 / 學分數	選修 / 2	畢業班 / 非畢業班	非畢業班
上課時段 / 地點	(一)78 / G410	授課語言別	中文

## 課程簡介

產品的種類繁多. 一根迴紋針. 一輛精密的電聯車. 一只水晶玻璃壺. 或是一張櫟木辦公桌. 每一種產品的製造程序或簡或繁. 但都截然不同. 而且可能會同時動用到機械. 電子. 化學. 木工... 等各種製程技術. 也牽涉到執行這些製程技術的專業設備. 生產線. 生產管理. 這些技術的混合運作知識又往往被企業視為產業機密防護著.

而每個企業又往往只瞭解自己公司生產的產品製程. 所以工業設計所需要的製造程序知識是很難整理出頭序的. 以各種材料進行零件製作與加工的設備與技術介紹. 及產品在生產線上的組裝及採購. 品管. 儲運. 成本計算等技巧. 主要要能使學生能培養在設計之時將製程整合在設計中的觀念. 以利於學生 未來任職時能有 較為實務性質的考量能力.






## 課程大綱

由產品解構來瞭解零件在產品設計上的重要性. 及零件製造的重點

## 基本能力或先修課程

產品解析的觀念

## 課程與系所基本素養及核心能力之關連

-  美學知識與涵養
-  工程科技之應用
-  使用者導向之創新
-  跨領域創新整合
-  創意表達與溝通能力

## 教學計畫表

系所核心能力	權重(%) 【A】	檢核能力指標(績效指標)	教學策略	評量方法及配分 權重	核心能力 學習成績 【B】	期末學習 成績 【C=B*A】
美學知識與涵養	20%	具有美學涵養，瞭解形、色、質等美學原理	講述法	小考: 20% 作業: 20% 課程參與度: 40% 上課筆記: 20%	加總: 100	20
工程科技之應用	30%	具備基本的物理學、力學、機構學等工學知識 具備材料、成形、加工、組裝、表面處理等生產製造相關知識 具備人因、認知心理學、介面設計等知識 對新科技的瞭解與掌握	講述法	小考: 20% 作業: 20% 課程參與度: 40% 上課筆記: 20%	加總: 100	30
使用者導向之創新	25%	對消費者生活型態與文化的瞭解 對消費者需求與行為的掌握 使用者導向的創新思維與能力	講述法	小考: 20% 作業: 20% 課程參與度: 40% 上課筆記: 20%	加總: 100	25
跨領域創新整合	15%	具備邏輯思辨的能力 具備認知心理學基本知識 對設計程序與方法的瞭解 跨領域整合創新的能力	講述法	小考: 20% 作業: 20% 課程參與度: 40% 上課筆記: 20%	加總: 100	15
創意表達與溝通能力	10%	能以徒手畫圖、電腦繪圖、電腦動畫、模型製作、攝影、裱板製作等表達設計構想 具有良好的口頭及書面表達能力	講述法	小考: 20% 作業: 20% 課程參與度: 40% 上課筆記: 20%	加總: 100	10

## 成績稽核

課程參與度: 40%

小考: 20%

作業: 20%

上課筆記: 20%

教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
無參考教科書				

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
無參考教材及專業期刊導讀				

上課進度		分配時數(%)				
週次	教學內容	講授	示範	習作	實驗	其他
1	由產品解構來瞭解零件在產品設計上的重要性.及零件製造的重點 & 智財權宣導(含告知學生應使用正版教科書)	100	0	0	0	0
2	金屬材料的特性. 非常用金屬的介紹	100	0	0	0	0
3	銅. 鋁金屬零件及其製造技術	100	0	0	0	0
4	鐵金屬零件及其製造技術	100	0	0	0	0
5	鐵金屬零件及其製造技術2	100	0	0	0	0
6	塑膠的特性及其材料種類	100	0	0	0	0
7	常用的塑膠零件及其相關知識	100	0	0	0	0
8	工程塑膠零件及其相關知識	100	0	0	0	0
9	塑膠零件的製造技術與設備 (1)	100	0	0	0	0
10	塑膠零件的製造技術與設備 (2)	100	0	0	0	0
11	木材零件及其製造技術	100	0	0	0	0
12	紙張及其製造技術	100	0	0	0	0
13	陶磁及其製造技術 / 玻璃及其製造技術	100	0	0	0	0
14	纖維及其製造技術	100	0	0	0	0
15	其他材料及其製造技術 / 零件再加工技術	100	0	0	0	0
16	零件再加工技術	100	0	0	0	0
17	零件規範	100	0	0	0	0
18	期末成績審查	100	0	0	0	0