

# 101-1 大葉大學 完整版課綱

## 基本資訊

課程名稱	工廠實習	科目序號 / 代號	1799 / MAB2001
開課系所	機械與自動化工程學系	學制 / 班級	進修學士班2年1班
任課教師	張舜長	專兼任別	專任
必選修 / 學分數	必修 / 2	畢業班 / 非畢業班	非畢業班
上課時段 / 地點	(二)ABC / H231	授課語言別	中文

## 課程簡介

了解機械相關加工方法與車輛基本操作







## 課程大綱

- 1 車輛組
- 2 CNC組
- 3 銑床組
- 4 車焊組

## 基本能力或先修課程

機械常識

## 課程與系所基本素養及核心能力之關連

-  具有基礎數學、科學及工程知識之應用能力
-  具有規劃及執行實驗與詮釋數據之實務能力
-  具有執行工程實務之技術能力
  - 具有使用工程領域相關分析、設計與製造等軟體之應用能力
-  能有計畫管理、良好表達、溝通及團隊合作之交際能力
-  在工程領域相關產業方面，具備實務問題之分析與解決能力
  - 認識時事議題，瞭解工程技術對環境、社會及全球的影響
-  具備敬業態度與終身學習之精神

## 教學計畫表

系所核心能力	權重(%) 【A】	檢核能力指標(績效指 標)	教學策略	評量方法及配分 權重	核心能力 學習成績 【B】	期末學習 成績 【C=B*A 】
--------	--------------	------------------	------	---------------	---------------------	---------------------------

具有基礎數學、科學及工程知識之應用能力	5%	學生能夠以微積分基本原理推導機械工程相關方程式。 學生能整合力學、電學、機械專業知識於機電整合應用例中。	講述法 小組討論 實務操作(實驗、上機或實習等) 小組合作	期中考: 20% 期末考: 20% 課程參與度: 20% 書面報告: 20% 實驗操作: 20%	加總: 100	5
具有規劃及執行實驗與詮釋數據之實務能力	20%	能安排及進行實驗操作。 能夠利用儀器量取所需數據、並能排除實驗障礙。 能夠以圖示或表格整理數據，並解釋數據的變化傾向。	講述法 小組討論 實務操作(實驗、上機或實習等) 小組合作	期中考: 20% 期末考: 20% 課程參與度: 20% 書面報告: 20% 實驗操作: 20%	加總: 100	20
具有執行工程實務之技術能力	40%	學生能操作加工機具，製作簡單之零件。 學生能操作電腦製作電腦程式。 學生能操作電腦輔助繪圖工具進行機械或電路繪圖。	講述法 小組討論 實務操作(實驗、上機或實習等) 小組合作	期中考: 20% 期末考: 20% 課程參與度: 20% 書面報告: 20% 實驗操作: 20%	加總: 100	40
能有計畫管理、良好表達、溝通及團隊合作之交際能力	20%	學生能自我管理計畫進度。 具有與同學溝通的能力。 學生具有協調工作的能力。	講述法 小組討論 實務操作(實驗、上機或實習等) 小組合作	期中考: 20% 期末考: 20% 課程參與度: 20% 書面報告: 20% 實驗操作: 20%	加總: 100	20
在工程領域相關產業方面，具備實務問題之分析與解決能力	10%	能發現工程設計錯誤或評估設計需求。 能尋找解決工程設計錯誤或達成設計需求的方法。	講述法 小組討論 實務操作(實驗、上機或實習等) 小組合作	期中考: 20% 期末考: 20% 課程參與度: 20% 書面報告: 20% 實驗操作: 20%	加總: 100	10
具備敬業態度與終身學習之精神	5%	學生了解專業軟體具有智慧財產權。 學生了解主管交辦事項必須如期完成。 學生了解更換工作企業所應有的保密要求。 學生能養成平日與長久持續學習的習慣。	講述法 小組討論 小組合作	期中考: 20% 期末考: 20% 課程參與度: 20% 書面報告: 20% 實驗操作: 20%	加總: 100	5

## 成績稽核

期中考: 20%

期末考: 20%

書面報告: 20%

實驗操作: 20%

課程參與度: 20%

## 教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
無參考教科書				

## 參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
自編講義	大葉大學機械系師資群			0

## 上課進度

週次	教學內容	分配時數(%)				
		講授	示範	習作	實驗	其他
1	工業安全衛生與分組	100		0		
2	車輛	0		100		
3	車輛	0		100		
4	車輛	0		100		
5	CNC	0		100		
6	CNC	0		100		
7	CNC	0		100		
8	綜合加工	0		100		
9	期中考	0		0		100
10	銑床	0		100		
11	銑床	0		100		
12	銑床	0		100		
13	車鉗銲	0		100		
14	車鉗銲	0		100		
15	車鉗銲	0		100		
16	車鉗銲	0		100		
17	綜合加工	0		100		
18	期末考	0		0		100