

101-1 大葉大學 完整版課綱

基本資訊

課程名稱	生產與作業管理	科目序號 / 代號	1064 / BAM3003
開課系所	企業管理學系	學制 / 班級	大學日間部2年1班
任課教師	曾耀煌	專兼任別	專任
必選修 / 學分數	必修 / 3	畢業班 / 非畢業班	非畢業班
上課時段 / 地點	(三)234 / B304	授課語言別	中文

課程簡介

課綱採用英文

課程大綱

課綱採用英文

基本能力或先修課程

課綱採用英文

課程與系所基本素養及核心能力之關連

-  溝通能力
-  團隊合作能力
-  創造力
-  道德關懷
-  管理專業能力

教學計畫表

系所核心能力	權重(%) 【A】	檢核能力指標(績效指 標)	教學策略	評量方法及配分 權重	核心能力 學習成績 【B】	期末學習 成績 【C=B*A 】
溝通能力	5%	有效傳達與接收資訊、 知識的能力	講述法 個案討論 學生上台報 告	分組報告: 20% 期中考: 30% 期末考: 30% 作業: 10% 課程參與度: 10%	加總: 100	5

團隊合作能力	5%	透過與同儕互動、分工與互助以達成特定目標的能力	講述法 個案討論 學生上台報告	分組報告: 20% 期中考: 30% 期末考: 30% 作業: 10% 課程參與度: 10%	加總: 100	5
創造力	5%	產生新穎想法並付諸實行的能力	講述法 個案討論 學生上台報告	分組報告: 20% 期中考: 30% 期末考: 30% 作業: 10% 課程參與度: 10%	加總: 100	5
道德關懷	5%	具備人文素養、同理心及對環境的關心	講述法 個案討論 學生上台報告	期中考: 30% 期末考: 30% 作業: 10% 課程參與度: 10% 口頭報告: 20%	加總: 100	5
管理專業能力	80%	具備生產、行銷、人事、研發、財務之各領域專業知識及實務能力	講述法 個案討論 學生上台報告	分組報告: 20% 期中考: 30% 期末考: 30% 作業: 10% 課程參與度: 10%	加總: 100	80

成績稽核

期中考: 30%
 期末考: 30%
 分組報告: 19%
 作業: 10%
 課程參與度: 10%
 口頭報告: 1%

教科書(尊重智慧財產權, 請用正版教科書, 勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
Operations Management for competitive advantage	Chase, Jacobs, and Aquilano		McGraw Hill	2004

參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權, 請用正版教科書, 勿非法影印他人著作)

書名	作者	譯者	出版社	出版年
無參考教材及專業期刊導讀				

上課進度		分配時數(%)				
週次	教學內容	講授	示範	習作	實驗	其他
1	Introduction to the Field	70	10	20	0	0
2	Operations Strategy and Competitiveness	70	10	20	0	0
3	Project Management	70	10	20	0	0
4	Product Design	70	10	20	0	0
5	Process Analysis	70	10	20	0	0
6	Manufacturing and Process Selection Design	70	10	20	0	0
7	Service Process Selection and Design	70	10	20	0	0
8	Service Process Selection and Design	70	10	20	0	0
9	mid-term examination	0	0	0	0	100
10	Quality Management	70	10	20	0	0
11	Quality Management	70	10	20	0	0
12	Supply Chain Strategy and Paper reading	40	40	20	0	0
13	Supply Chain Strategy and Paper reading	40	40	20	0	0
14	Strategic Capacity Management and Paper reading	40	40	20	0	0
15	Strategic Capacity Management and Paper reading	40	40	20	0	0
16	Lean Production and Paper reading	40	40	20	0	0
17	Lean Production and Paper reading	40	40	20	0	0
18	Terminal examination	0	0	0	0	100