

100-2 大葉大學 選課版課綱

基本資訊

課程名稱	切削原理	科目序號 / 代號	1824 / MAI2009
開課系所	機械與自動化工程學系	學制 / 班級	大學日間部3年1班
任課教師	胡瑞峰	專兼任別	專任
必選修 / 學分數	選修 / 3	畢業班 / 非畢業班	非畢業班
上課時段 / 地點	(二)C / H231 (三)9A / H231	授課語言別	中文

課程簡介

切削原理為介紹金屬切削加工原理與實務的專業科目。針對金屬切削加工理論：正交切削力學、切屑種類、切削液、刀具和工件、刀具壽命和加工表面光度等加以介紹，期使學生具有專業的切削加工知識，而有豐富的精密機械製造能力。1. 使學生瞭解金屬切削加工原理與實務。

課程大綱

1. Introduction to Metal Cutting
2. Chip and Mechanics of Orthogonal Cutting
3. Wear and Tool life
4. Cutting Temperatures
5. Cutting Fluids
6. Work Materials
7. Tool Materials
8. Surface Finish

基本能力或先修課程

英文能力、機械材料、機械製造、應用力學、材料力學