

# 100-2 大葉大學 完整版課綱

## 基本資訊

課程名稱	切削原理	科目序號 / 代號	1824 / MAI2009
開課系所	機械與自動化工程學系	學制 / 班級	大學日間部3年1班
任課教師	胡瑞峰	專兼任別	專任
必選修 / 學分數	選修 / 3	畢業班 / 非畢業班	非畢業班
上課時段 / 地點	(二)C / H231 (三)9A / H231	授課語言別	中文

## 課程簡介

切削原理為介紹金屬切削加工原理與實務的專業科目。針對金屬切削加工理論：正交切削力學、切屑種類、切削液、刀具和工件、刀具壽命和加工表面光度等加以介紹，期使學生具有專業的切削加工知識，而有豐富的精密機械製造能力。1. 使學生瞭解金屬切削加工原理與實務。

## 課程大綱

1. Introduction to Metal Cutting
2. Chip and Mechanics of Orthogonal Cutting
3. Wear and Tool life
4. Cutting Temperatures
5. Cutting Fluids
6. Work Materials
7. Tool Materials
8. Surface Finish

## 基本能力或先修課程

英文能力、機械材料、機械製造、應用力學、材料力學

## 課程與系所基本素養及核心能力之關連

-  運用數學、科學及工程知識的能力
-  設計與執行實驗，以及分析與解釋數據的能力
-  執行工程實務所需技術、技巧及使用工具之能力
-  設計工程系統、元件或製程之能力
-  計畫管理、有效溝通與團隊合作的能力
-  發掘、分析及處理問題的能力
-  認識時事議題，瞭解工程技術對環境、社會及全球的影響，並培養持續學習的習慣與能力
-  理解專業倫理及社會責任

## 教學計畫表

系所核心能力	權重(%) 【A】	檢核能力指標(績效指 標)	教學策略	評量方法及配分 權重	核心能力 學習成績 【B】	期末學習 成績 【C=B*A 】
運用數學、科學及工程知識的能力	50%	學生能夠以微積分基本原理推導機械工程相關方程式。 2. 學生能整合力學、電學、機械專業知識於機電整合應用例中。	講述法 個案討論 實務操作(實驗、上機或實習等) 小組合作 影片欣賞 學生上台報告	小考: 10% 期中考: 10% 期末考: 10% 作業: 10% 課程參與度: 20% 口頭報告: 10% 實驗操作: 20% 上課筆記: 10%	加總: 100	50
設計與執行實驗，以及分析與解釋數據的能力	15%	能安排及進行實驗操作。 能夠利用儀器量取所需數據、並能排除實驗障礙。 能夠以圖示或表格整理數據，並解釋數據的變化傾向。	講述法 個案討論 實務操作(實驗、上機或實習等) 小組合作 影片欣賞 學生上台報告	小考: 10% 期中考: 10% 期末考: 10% 作業: 10% 課程參與度: 20% 口頭報告: 10% 實驗操作: 20% 上課筆記: 10%	加總: 100	15
執行工程實務所需技術、技巧及使用工具之能力	5%	學生能操作加工機具，製作簡單之零件。 學生能操作電腦製作電腦程式。 學生能操作電腦輔助繪圖工具進行機械或電路繪圖。	講述法 個案討論 實務操作(實驗、上機或實習等) 小組合作 影片欣賞 學生上台報告	小考: 10% 期中考: 10% 期末考: 10% 作業: 10% 課程參與度: 20% 口頭報告: 10% 實驗操作: 20% 上課筆記: 10%	加總: 100	5
計畫管理、有效溝通與團隊合作的能力	5%	學生能自我管理計畫進度。 具有與同學溝通的能力。 學生具有協調工作的能力。	講述法 個案討論 實務操作(實驗、上機或實習等) 小組合作 影片欣賞 學生上台報告	小考: 10% 期中考: 10% 期末考: 10% 作業: 10% 課程參與度: 20% 口頭報告: 10% 實驗操作: 20% 上課筆記: 10%	加總: 100	5

發掘、分析及處理問題的能力	5%	能發現工程設計錯誤或評估設計需求。 能尋找解決工程設計錯誤或達成設計需求的方法。	講述法 個案討論 實務操作(實驗、上機或實習等) 小組合作 影片欣賞 學生上台報告	小考: 10% 期中考: 10% 期末考: 10% 作業: 10% 課程參與度: 20% 口頭報告: 10% 實驗操作: 20% 上課筆記: 10%	加總: 100	5
認識時事議題，瞭解工程技術對環境、社會及全球的影響，並培養持續學習的習慣與能力	15%	學生了解專業科目在科技議題所佔的角色。 學生知道工業時事及技術的資訊來源可從報紙、網路、及教科書尋找。 學生能養成平日與長久持續學習的習慣。	講述法 個案討論 實務操作(實驗、上機或實習等) 小組合作 影片欣賞 學生上台報告	小考: 10% 期中考: 10% 期末考: 10% 作業: 10% 課程參與度: 20% 口頭報告: 10% 實驗操作: 20% 上課筆記: 10%	加總: 100	15
理解專業倫理及社會責任	5%	學生了解專業軟體具有智慧財產權。 學生了解更換工作企業所應有的保密要求。 學生了解企業對社會的環保責任。	講述法 個案討論 實務操作(實驗、上機或實習等) 小組合作 影片欣賞 學生上台報告	小考: 10% 期中考: 10% 期末考: 10% 作業: 10% 課程參與度: 20% 口頭報告: 10% 實驗操作: 20% 上課筆記: 10%	加總: 100	5

## 成績稽核

實驗操作: 20%  
課程參與度: 20%  
小考: 10%  
作業: 10%  
期中考: 10%  
期末考: 10%  
上課筆記: 10%  
口頭報告: 10%

**教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)**

書名	作者	譯者	出版社	出版年
自編講義	胡瑞峰			0

**參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)**

書名	作者	譯者	出版社	出版年
Metal Cutting Principles	Milton C. Shaw	林維新	Oxford Press	2008
切削工具學	傅光華		高立圖書	2009
切削刀具學	李鈞澤		新文京開發	2007

**上課進度**

週次	教學內容	分配時數(%)				
		講授	示範	習作	實驗	其他
1	Introduction to Metal Cutting	100				
2	Chip and Mechanics of Orthogonal Cutting	100				
3	Chip and Mechanics of Orthogonal Cutting	100				
4	Chip and Mechanics of Orthogonal Cutting	100				
5	Wear and Tool life	100				
6	Wear and Tool life	100				
7	Cutting Temperatures	100				
8	Middle examination	100				
9	Cutting Temperatures	100				
10	Cutting Fluids	100				
11	Cutting Fluids	100				
12	Work Materials	100				
13	Work Materials	100				
14	Tool Materials	100				
15	Tool Materials	100				
16	Surface Finish	100				
17	Surface Finish	100				
18	Final examination	100				