

# 100-1 大葉大學 完整版課綱

## 基本資訊

|           |               |            |                |
|-----------|---------------|------------|----------------|
| 課程名稱      | 校外實務實習        | 科目序號 / 代號  | 1663 / MAV3015 |
| 開課系所      | 機械與自動化工程學系    | 學制 / 班級    | 四技部3年1班        |
| 任課教師      | 張舜長           | 專兼任別       | 專任             |
| 必選修 / 學分數 | 選修 / 1        | 畢業班 / 非畢業班 | 非畢業班           |
| 上課時段 / 地點 | (六)123 / Z201 | 授課語言別      | 中文             |

## 課程簡介

本課程以職場體驗，現場實作，增進同學們職場經驗與實務實作能力為目標。同學依興趣選擇實習廠商，至職場現場進行實習。以廠商行業之特性安排實習項目，同學依規定進行實務實作，培養同學對產業特性了解，強化同學團隊精神與解決問題之能力。









## 課程大綱

現場實習實作

## 基本能力或先修課程

大二以上

## 課程與系所基本素養及核心能力之關連

-  具有基礎數學、科學及工程知識之應用能力
-  具有規劃及執行實驗與詮釋數據之實務能力
-  具有執行工程實務之技術能力
-  具有使用工程領域相關分析、設計與製造等軟體之應用能力
-  能有計畫管理、良好表達、溝通及團隊合作之交際能力
-  在工程領域相關產業方面，具備實務問題之分析與解決能力
-  認識時事議題，瞭解工程技術對環境、社會及全球的影響
-  具備敬業態度與終身學習之精神

## 教學計畫表

| 系所核心能力 | 權重(%)<br>【A】 | 檢核能力指標(績效指<br>標) | 教學策略 | 評量方法及配分<br>權重 | 核心能力<br>學習成績<br>【B】 | 期末學習<br>成績<br>【C=B*A<br>】 |
|--------|--------------|------------------|------|---------------|---------------------|---------------------------|
|--------|--------------|------------------|------|---------------|---------------------|---------------------------|

|                            |     |   |                         |                                       |         |    |
|----------------------------|-----|---|-------------------------|---------------------------------------|---------|----|
| 具有基礎數學、科學及工程知識之應用能力        | 15% | 學生能夠以微積分基本原理推導機械工程相關方程式。<br>學生能整合力學、電學、機械專業知識於機電整合應用例中。                   | 實務操作(實驗、上機或實習等)<br>專題報告 | 書面報告: 20%<br>實驗操作: 60%<br>助教觀察紀錄: 20% | 加總: 100 | 15 |
| 具有規劃及執行實驗與詮釋數據之實務能力        | 15% | 能安排及進行實驗操作。<br>能夠利用儀器量取所需數據、並能排除實驗障礙。<br>能夠以圖示或表格整理數據，並解釋數據的變化傾向。         | 實務操作(實驗、上機或實習等)<br>專題報告 | 書面報告: 20%<br>實驗操作: 60%<br>助教觀察紀錄: 20% | 加總: 100 | 15 |
| 具有執行工程實務之技術能力              | 20% | 學生能操作加工機具，製作簡單之零件。<br>學生能操作電腦製作電腦程式。<br>學生能操作電腦輔助繪圖工具進行機械或電路繪圖。           | 實務操作(實驗、上機或實習等)<br>專題報告 | 書面報告: 20%<br>實驗操作: 60%<br>助教觀察紀錄: 20% | 加總: 100 | 20 |
| 具有使用工程領域相關分析、設計與製造等軟體之應用能力 | 15% | 學生能運用電腦輔助工程軟體設計機械或機電零件。<br>學生能設計機器、車輛、自動化製程系統的元件。                         | 實務操作(實驗、上機或實習等)<br>專題報告 | 書面報告: 20%<br>實驗操作: 60%<br>助教觀察紀錄: 20% | 加總: 100 | 15 |
| 能有計畫管理、良好表達、溝通及團隊合作之交際能力   | 10% | 學生能自我管理計畫進度。<br>具有與同學溝通的能力。<br>學生具有協調工作的能力。                               | 實務操作(實驗、上機或實習等)<br>專題報告 | 書面報告: 20%<br>實驗操作: 60%<br>助教觀察紀錄: 20% | 加總: 100 | 10 |
| 在工程領域相關產業方面，具備實務問題之分析與解決能力 | 10% | 能發現工程設計錯誤或評估設計需求。<br>能尋找解決工程設計錯誤或達成設計需求的方法。                               | 實務操作(實驗、上機或實習等)<br>專題報告 | 書面報告: 20%<br>實驗操作: 60%<br>助教觀察紀錄: 20% | 加總: 100 | 10 |
| 認識時事議題，瞭解工程技術對環境、社會及全球的影響  | 5%  | 學生了解專業科目在科技議題所佔的角色。<br>學生了解企業對社會的環保責任。<br>學生知道工業時事及技術的資訊來源可從報紙、網路、及教科書尋找。 | 實務操作(實驗、上機或實習等)<br>專題報告 | 書面報告: 20%<br>實驗操作: 60%<br>助教觀察紀錄: 20% | 加總: 100 | 5  |

|                    |     |  |                                 |  |         |    |
|--------------------|-----|--|---------------------------------|--|---------|----|
| 具備敬業態度與<br>終身學習之精神 | 10% | 學生了解專業軟體具有<br>智慧財產權。<br>學生了解主管交辦事項<br>必須如期完成。<br>學生了解更換工作企業<br>所應有的保密要求。<br>學生能養成平日與長久<br>持續學習的習慣。 | 實務操作(實<br>驗、上機或<br>實習等)<br>專題報告 | 書面報告: 20%<br>實驗操作: 60%<br>助教觀察紀錄:<br>20% | 加總: 100 | 10 |
|--------------------|-----|--|---------------------------------|--|---------|----|

### 成績稽核

實驗操作: 60%  
書面報告: 20%  
助教觀察紀錄: 20%

### 教科書(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

| 書名     | 作者 | 譯者 | 出版社 | 出版年 |
|--------|----|----|-----|-----|
| 無參考教科書 |    |    |     |     |

### 參考教材及專業期刊導讀(尊重智慧財產權，請用正版教科書，勿非法影印他人著作)

| 書名       | 作者 | 譯者 | 出版社 | 出版年 |
|----------|----|----|-----|-----|
| 機械相關專業科目 |    |    |     | 0   |

### 上課進度

| 週次 | 教學內容     | 分配時數(%) |    |    |     |    |
|----|----------|---------|----|----|-----|----|
|    |          | 講授      | 示範 | 習作 | 實驗  | 其他 |
| 1  | 校外實習規定說明 |         |    |    | 100 |    |
| 2  | 現場實習操作   |         |    |    | 100 |    |
| 3  | 現場實習操作   |         |    |    | 100 |    |
| 4  | 現場實習操作   |         |    |    | 100 |    |
| 5  | 現場實習操作   |         |    |    | 100 |    |
| 6  | 現場實習操作   |         |    |    | 100 |    |
| 7  | 現場實習操作   |         |    |    | 100 |    |
| 8  | 期中訪視     |         |    |    | 100 |    |
| 9  | 現場實習操作   |         |    |    | 100 |    |
| 10 | 現場實習操作   |         |    |    | 100 |    |
| 11 | 現場實習操作   |         |    |    | 100 |    |
| 12 | 現場實習操作   |         |    |    | 100 |    |
| 13 | 現場實習操作   |         |    |    | 100 |    |
| 14 | 現場實習操作   |         |    |    | 100 |    |
| 15 | 現場實習操作   |         |    |    | 100 |    |
| 16 | 現場實習操作   |         |    |    | 100 |    |

|    |        |     |
|----|--------|-----|
| 17 | 現場實習操作 | 100 |
| 18 | 期末訪視   | 100 |

---